

H01N2-D/H01N2-E (NSLFFöu) Сварочный кабель

В соответствии с VDE

◁ HAR ▷



Технические характеристики

- гармонизированный сварочный кабель с резиновой оболочкой по DIN VDE 0282 раздел 6 или HD 22.6 S2
- **Сопротивление проводников** согласно HD 383 кл. 6
- **Значение величины сопротивления** при +20°С – см. раздел технической информации
- **Температурный диапазон** при изгибах -25° $+80^{\circ}$ неподвижно -40° $+80^{\circ}$
- **Допускаемая рабочая температура** до +85°С
- **Номинальное напряжение** 100 В
- **Испытательное напряжение, переменный ток, 50 Гц** 1000 В

Структура кабеля

- голый, многопроволочный медный проводник*, в соответствии с DIN VDE 0295, BS6360, IEC 60228 и HD 383
- разделительный слой над жилой
- неопреновая оболочка черного цвета, хлорированный каучуковый компаунд EM5
- построение в соответствии с DIN VDE 0282 раздел 6
- самозатухающий и трудновоспламеняющийся ПВХ пластикат, в соответствии со стандартами DIN VDE 0482 часть 265-2-1/EN 50265-2-1/IEC 60332-1 (а также DIN VDE 0472 часть 804 метод испытаний В)
- маслоустойчивость в соответствии с VDE 0472 раздел 803, испытано по методу А и IEC 60540 (раздел 803/804)

* По заказу поставляется луженый кабель.

Применение

Для использования между сварочным генератором и электродом в автомобильной промышленности, судостроении, транспортных и конвейерных системах, машиностроении, сварочных работах и т.д. Эти кабели сохраняют свою высокую гибкость даже под влиянием озона, света, кислорода, газов, масла и бензина. Хорошая конструкция этих кабелей обеспечивает их высокую прочность, устойчивость к холоду, высокой температуре и огню. Они подходят для использования на открытых площадях, в сухих и влажных помещениях.

¹⁾ Нормативный показатель, данные о количестве проволоки являются необязательными.

CE = кабельная продукция произведенная в соответствии с общеевропейскими требованиями по электротехнике 73/234/EWG, а также 93G/68/EWG.

H01N2-D (NSLFFöu): Кабели с нормальными показателями гибкости, радиусом изгиба: около 12х кабеля Ø

Арт. №	Сечение мм ²	Макс. Ø один. пров. мм	Кол-во пров. х	Ø одиноч. пров. мм	Номинал. знач. толщ. оболочки мм	Внешний Ø мин.-макс. мм	Вес меди кг/км	Вес кабеля прикл. кг/км
31001	1 x 10	0,21	320	x 0,2	2,0	7,7 – 9,7	96	135
31002	1 x 16	0,21	512	x 0,2	2,0	8,8 – 11,0	154	205
31003	1 x 25	0,21	800	x 0,2	2,0	10,1 – 12,7	240	302
31004	1 x 35	0,21	1120	x 0,2	2,0	11,4 – 14,2	336	420
31005	1 x 50	0,21	1600	x 0,2	2,2	13,2 – 16,5	480	586
31006	1 x 70	0,21	2240	x 0,2	2,4	15,3 – 19,2	672	798
31007	1 x 95	0,21	3024	x 0,2	2,6	17,1 – 21,4	912	1015
31008	1 x 120	0,51	614	x 0,5	2,8	19,2 – 24,0	1152	1310
31030	1 x 150	0,51	765	x 0,5	3,0	21,1 – 26,4	1440	1620
31031	1 x 185	0,51	944	x 0,5	3,2	23,1 – 28,9	1776	1916
31009	1 x 240	0,51	1225	x 0,5	3,4	ca. 28,0	2304	2540

Пока мы поставляем также национальный вариант NSLFFOU

H01N2-E: Кабели с особенно высокими показателями гибкости, радиусом изгиба: около 10х кабеля Ø

Арт. №	Сечение мм ²	Макс. Ø один. пров. мм	Кол-во пров. х	Ø одиноч. пров. мм	Номинал. знач. толщ. оболочки мм	Внешний Ø мин.-макс. мм	Вес меди кг/км	Вес кабеля прикл. кг/км
31032	1 x 10	0,16	566	x 0,15	1,2	6,2 – 7,8	96	119
31033	1 x 16	0,16	903	x 0,15	1,2	7,3 – 9,1	154	181
31034	1 x 25	0,16	1407	x 0,15	1,2	8,6 – 10,8	240	270
31035	1 x 35	0,16	1974	x 0,15	1,2	9,8 – 12,3	336	363
31036	1 x 50	0,16	2830	x 0,15	1,5	11,9 – 14,8	480	528
31037	1 x 70	0,16	3952	x 0,15	1,5	13,6 – 17,0	672	716
31038	1 x 95	0,16	5370	x 0,15	1,8	15,6 – 19,5	912	1012
31039	1 x 120	0,21	3819	x 0,20	1,8	17,2 – 21,6	1152	1190
31019	1 x 150	0,21	4788	x 0,20	1,8	18,8 – 23,5	1440	1305
31020	1 x 185	0,21	5852	x 0,20	1,8	20,4 – 25,5	1776	1511

Рекомендуемые значения допустимой токовой нагрузки при относительной продолжительности включения (ED) при температуре окружающей среды от +30°С для проводки в воздухе.

Работа в 5 минутном цикле

Сечение мм ²	длительная работа		периодическая работа			
	ED 100% A	ED 85% A	ED 60% A	ED 35% A	ED 20% A	ED 8% A
10	96	97	102	114	137	198
16	130	132	142	166	204	301
25	173	179	196	234	293	442
35	216	226	250	304	384	584
50	274	287	323	398	508	779
70	341	360	409	510	655	1011
95	413	438	502	632	816	1266
120	480	511	588	745	966	1502
150	557	594	687	875	1137	1771
185	638	683	793	1012	1319	2059

Другие конструкции и сечения поставляются по желанию заказчика.

Работа в 10 минутном цикле

Сечение мм ²	длительная работа		периодическая работа			
	ED 100% A	ED 85% A	ED 60% A	ED 35% A	ED 20% A	ED 8% A
10	96	96	97	102	113	152
16	130	131	133	144	167	233
25	173	175	182	204	244	351
35	216	220	233	268	324	477
50	274	281	303	356	439	654
70	341	352	387	463	578	872
95	413	430	478	582	734	1117
120	480	503	564	692	880	1348
150	557	586	661	819	1046	1609
185	638	674	765	955	1226	1892

Таблица учета температуры окружающей среды

Температура окруж. среды °С	30 °С	35 °С	40 °С	45 °С
коэфф.	0,96	0,91	0,87	0,82